

# LA DETECTION DES FUITES D'AIR COMPRIME

## Le saviez-vous ?

- ü *Un trou de 1 mm de diamètre sous 7 bars occasionne une perte de 5 m<sup>3</sup>/h d'Air Comprimé soit une dépense annuelle moyenne de 300 Euros HT (à 0,061 Euros du kWh)\*.*
- ü *1 entreprise diagnostiquée sur 2 comporte un taux de fuite supérieur à 40% de sa consommation en Air Comprimé et, bien souvent, sans le savoir\*.*
- ü *1 bar supplémentaire à fournir par les compresseurs représente 6 à 8 % de consommation supplémentaire\*.*
- ü *Il faut privilégier le diagnostic de vos réseaux avant l'acquisition d'un ensemble de compression performant. En effet, sur 5 ans de production d'air, 75% de son coût global est relatif à sa consommation d'énergie (maintenance 12%, investissement 13%)\*.*
- ü *Un compresseur fonctionnant à vide consomme de 25 à 40% de sa puissance nominale d'où l'intérêt de limiter l'exploitation à vide et à faible charge des compresseurs\*.*
- ü *Lorsque la température d'aspiration diminue de 5°C, la consommation électrique du compresseur diminue de 1,7%. Plus la température d'aspiration est basse, meilleur est le rendement du compresseur\*.*
- ü *Dans 60% des cas rencontrés, le compresseur n'est pas à l'origine du manque de débit ou de pression. La distribution, les fuites et l'utilisation ont aussi une grande part de responsabilité dans les performances de l'Air Comprimé\*.*

\* source ADEME (Agence de l'environnement et de la maîtrise de l'énergie)